

SCHEDA TECNICA

OXI 35

Descrizione:

Additivo ossidante di lavaggio a rapida azione a base di perossido di idrogeno stabilizzato indicato nei lavaggi a ricircolo o manuali nell'industria alimentare e delle bevande. E' attivo già a basse temperature.

Caratteristiche chimico fisiche:

Aspetto Fisico:	Liquido
Colore:	Incolore
Densità a 20 °C:	1,13
pH tal quale:	< 3,5
Solubilità in acqua:	Illimitata
Formazione di schiuma:	Assente

Effetto sui materiali:

Non intacca alluminio, acciaio inox, acciaio stagnato. Corrode acciaio zincato, acciaio al carbonio, rame e sue leghe. I materiali plastici quali PE - PP - PS - Teflon non vengono intaccati. Non essendo nota la struttura chimica, sarà opportuno eseguire prove preliminari di compatibilità, sui rivestimenti plastici dei serbatoi o superfici verniciate.

Modalità d'impiego:

La concentrazione, i tempi di contatto e la temperatura d'impiego, si attengono alla tecnologia comune. Procedere sempre ad un risciacquo prima delle successive lavorazioni, come previsto dalla legislazione vigente.

INDUSTRIA LATTIERO CASEARIA

a) Per la sanitizzazione di tubazioni, serbatoi

Dopo il ciclo di lavaggio sanificare con una soluzione di OXI 35 allo 0.3 - 2%, alla temperatura di 5 - 20°C, per 20 - 40 minuti. Segue risciacquo

b) Per la sanitizzazione di scambiatori di calore

Preparare una soluzione allo 0.1 - 0.5% di OXI 35, far circolare finché raggiunge la temperatura di esercizio degli scambiatori. Segue risciacquo

c) Per la sanitizzazione di stampi in macchine lavatrici

Utilizzare OXI 35 allo 0.2 - 0.5% nel risciacquo o se previsto nella zona di sanificazione. Segue risciacquo

d) Per la sanitizzazione sistematica di caseificatrici continue

Usare OXI 35 allo 0.3 - 2% a temperatura ambiente. Segue risciacquo

e) Per l'igiene di apparecchiature di lavorazione o confezionamento

Nebulizzare a fine lavorazione sulle superfici già lavate, una soluzione di OXI 35 allo 0.3 - 0.5%. Segue risciacquo

INDUSTRIA DELLE BEVANDE

a) Per la sanitizzazione a freddo delle riempitrici



SCHEDA TECNICA

Dopo il lavaggio, sciacquare con una soluzione allo 0.5% a temperatura di 5 - 20°C o più di OXI 35. Segue risciacquo.

b) Per l'igiene di serbatoi, tubazioni.

Dopo il ciclo di lavaggio, risciacquare con una soluzione di OXI 35 allo 0.3 - 2% a temperatura di 5 - 20°C per 20 - 40 minuti. Segue risciacquo.

c) Per la sanitizzazione dei premix

Dopo aver lavato, pompare una soluzione di OXI 35 allo 0.5% attraverso l'impianto fino al riempitore. Segue risciacquo

d) Per la sanitizzazione dei serbatoi di fermentazione birra

Utilizzare allo 0.5 - 1% per 20 - 40 minuti le soluzioni di OXI 35. Segue risciacquo.

e) Nella sanitizzazione esterna di riempitrici, nastri trasportatori.

Nebulizzare una soluzione allo 0.3 - 0.5% di OXI 35. Segue risciacquo.

f) Nella sanitizzazione delle membrane di microfiltrazione, ultrafiltrazione

Utilizzare OXI 35 alla concentrazione di 0.2 - 0.5% a temperatura ambiente per 30 - 40 minuti o più a seconda dei procedimenti programmati. Segue risciacquo.

INDUSTRIA CONSERVIERA

a) Per la sanitizzazione a freddo di tubazioni, serbatoi, miscelatori, riempitrici

Dopo il lavaggio, sanificare con una soluzione allo 0.3 - 2% a temperatura di 5 - 20°C per 20 - 40 minuti. Segue risciacquo

b) Per l'igiene esterna di apparecchiature di lavorazione o confezionamento

Nebulizzare a fine lavorazione sulle superfici già lavate una soluzione di OXI 35 allo 0.3 - 1%. Segue risciacquo

Booster nei lavaggi a schiuma alcalini e caustici

Come booster nei lavaggi a schiuma dosare allo 0,5 - 1% contemporaneamente allo schiumogeno, utilizzando le apposite apparecchiature con doppia aspirazione.

Booster nei lavaggi CIP alcalini e caustici

OXI 35 può essere utilizzato con sistemi di controllo e dosaggio automatici sia in modo proporzionale alla soluzione caustica, sia in modo temporizzato. Il prodotto sviluppa ossigeno, non va pertanto utilizzato in sistemi in pressione. Per ottenere il miglior risultato, si consiglia di suddividere la quantità totale prevista per il trattamento in 2 o 3 fasi, aggiunte a distanza di 10-15 minuti l'una dall'altra.

Esempi di applicazione:

Industria lattiero-casearia

Concentrazione da 0,3 a 0,6% in 2-3 fasi, temperatura specifica del ciclo, tempo di contatto da 20 a 40 minuti.

Industria dei succhi di frutta e del pomodoro

Concentrazione da 1 a 2% in 2-3 fasi, temperatura specifica del ciclo, tempo di contatto da 20 a 60 minuti.

Industria della birra e dell'imbottigliamento

Concentrazione da 0,3 a 0,6% in 2-3 fasi, temperatura specifica del ciclo, tempo di contatto da 20 a 40 minuti.



SCHEDA TECNICA

Informazioni sull'immagazzinamento:

Evitare l'uso improprio del prodotto. Conservare negli imballi originali chiusi in ambienti possibilmente freschi o, dove applicabile, negli appositi locali o serbatoi di stoccaggio sempre a temperature fresche. Non esporre a irraggiamento solare diretto.

Per informazioni relative alla manipolazione e allo smaltimento delle soluzioni consultare la scheda di sicurezza. IRCA SERVICE non è responsabile in alcun caso per l'utilizzo improprio del prodotto.

