

SCHEDA TECNICA

ENOLAVEX 50

Detergente caustico completo a schiuma controllata.

Descrizione:

ENOLAVEX 50 è un detergente liquido caustico, non schiumogeno per pulizia in ciclo alcalino di impianti, attrezzature, recipienti nell'industria alimentare. Particolarmente indicato per lo sporco tenace. Viene usato per trattamenti ad immersione, CIP, in lavatrici a spruzzo o con pistole, e per la rimozione dei tartrati nell'industria enologica.

Caratteristiche chimico fisiche:

Aspetto fisico:	Liquido opalescente
Colore:	bruno
Odore:	caratteristico
Densità a 20°C:	1,48 g/ml
pH (sol.1% in H₂O):	13
Formazione di schiuma:	assente
Risciacquabilità:	ottima
Fosfati:	Assenti

Modalità d'impiego:

Industria della birra

Per il lavaggio in ciclo alcalino in sala di cottura (2-10%), per la detersione di tubazioni (1-3%), centrifughe, tanks in acciaio inox (1-3%) raffreddatori del mosto e della birra (2-5%) pastorizzatori a piastre (2-5%), linee di imbottigliamento (1-3%), filtri ad alluvionaggio in acciaio inox (1-3%), Whirlpool, tele dei filtri feccia (2-5%), lavaggio bottiglie (2-4%).

Industria delle bevande

Per la detersione e la sanificazione a caldo degli impianti di imbottigliamento, dei filtri e dei contenitori (1-3%), lavaggio bottiglie (2-4%).

Industria enologica

Nel lavaggio dei contenitori, delle pompe e delle tubazioni, delle linee di imbottigliamento, dei filtri ad alluvionaggio con elementi in acciaio inox, delle centrifughe, degli impianti di refrigerazione, agendo per riciclo o diffusione con soluzioni al 2-8%.

Nella detartrizzazione dei contenitori e nella disincrostazione dei desolfitatori e dei concentratori, operando per riciclo o diffusione con soluzione al 3-10%.

Per la pulizia delle linee di vinificazione per la detergenza di pavimenti e pareti fortemente sporchi di sostanza organica, impiegando pompe a pressione o agendo per spazzolatura o spugnatura con soluzioni al 2-10%. Nel lavaggio bottiglie 2-4% sia in macchine rotative che nei tunnel automatici.

Industria Lattiero-Casearia

Per il lavaggio in ciclo alcalino di sterilizzatori (2-5%) pastorizzatori (1-2%) raffreddatori (0.5-1%) serbatoi e tubazioni (1-2%) autocisterne (0.5-1%) pulitrici e scrematrici (2-5%) maturatori deodorati (1-3%) fascere e stampi in legno ed in acciaio inox anche con macchine lava stampi (1-5%) teli (2-5%) confezionatrici (1-3%) lavaggio bottiglie (1-4%).



SCHEDA TECNICA

Industria Conserviera

Per la detersione e la disincrostazione dei preriscaldatori a fascio tubiero e dei concentratori (5-10%) sterilizzatori vasche trituratorie, passatrici, raffinatrici, pulitrici, nastri trasportatori, bollitori, riempitrici e impianti di pelatura chimica (1-3%),

Industria della lavorazione della carne

Per il lavaggio meccanico di vagonetti, carrelli, bilancelle, stampi in acciaio inossidabile, casse e attrezzature: Lavaggio con ENOLAVEX 50 alla temperatura di 50 – 60°C, tempo di contatto 1 – 5 minuti, in funzione del grado di sporco e caratteristiche della macchina. Segue risciacquo ed eventuale disinfezione

Controllo delle soluzioni:

Prelevare 100 ml di soluzione di ENOLAVEX 50, aggiungere 2-3 gocce di Fenolftaleina. Titolare con acido Cloridrico 1N fino a scomparsa della colorazione rossa.

Concentrazione % ENOLAVEX 50 = ml Acido x 0,09

Informazioni sull'immagazzinamento:

Evitare l'uso improprio del prodotto. Conservare negli imballi originali chiusi o, dove applicabile, negli appositi locali o serbatoi di stoccaggio coibentati... TEME IL GELO. Conservare a temperatura superiore ai 15°C.

Per informazioni relative alla manipolazione e allo smaltimento delle soluzioni consultare la scheda di sicurezza. IRCA SERVICE non è responsabile in alcun caso per l'utilizzo improprio del prodotto.

